



Camera di Commercio
Padova

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
E DI CERTIFICAZIONE

(art. 47 del D.P.R. 445/2000)

elenco dei servizi eseguiti nel periodo di riferimento
(art. 8 c. 4 del D.M. n.221 del 30.6.2003)
da presentare per l'iscrizione della fascia di classificazione
per l'esercizio dell'attività di FACCHINAGGIO¹

Il sottoscritto _____

nato a _____ il _____ titolare/legale rappresentante

dell'impresa _____

con sede in _____

cod.fisc. _____ n. R.E.A. _____ Tel. _____

DICHIARA

SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA' - A NORMA DELL' ART. 47 DEL D.P.R. 28.12.2000 N. 445 - E NELLA CONSAPEVOLEZZA CHE LE DICHIARAZIONI MENDACI E LA FALSITA' IN ATTI SONO PUNITE AI SENSI DEL CODICE PENALE E DELLE LEGGI SPECIALI IN MATERIA (ART. 76 D.P.R. 445/2000):

che l'impresa medesima ha eseguito i seguenti servizi, rientranti nelle attività previste all'art. 2 del D.M. 221/2003:

DITTA COMMITTENTE	Servizio reso:	Periodo:		Compenso al netto dell'IVA
		dal	al	

► N.B.: Prima di firmare prendere visione dell'allegato n. 1 (INFORMATIVA AI SENSI DELL'ART.13 DEL D.LGS. N.196/2003 "CODICE IN MATERIA DI PROTEZIONE DEI DATI PERSONALI") in quanto la firma avvalora anche la presa visione dell'allegato stesso

Luogo e data _____ Firma² _____

¹ Detto elenco va presentato dalle imprese attive da almeno due anni nello specifico settore:

Le imprese di facchinaggio sono classificate in base al volume di affari, al netto dell'I.V.A., realizzato in media nell'ultimo triennio, nello specifico settore di attività; le imprese attive da meno di tre anni, ma non meno di due anni, accedono alle fasce di classificazione sulla base della media del volume di affari del periodo di detta attività.

² la firma potrà essere digitale ovvero autografa in relazione alle modalità di predisposizione e di spedizione della pratica; indipendentemente da dette modalità qualora la sottoscrizione sia autografa andrà allegata copia (informatica o cartacea) del documento di identità del firmatario.

Informativa ai sensi dell' art. 13 del D.Lgs. n. 196 del 30 giugno 2003

Ai sensi del D.Lgs. 196/03 “Codice in materia di protezione dei dati personali”, il trattamento dei Suoi dati personali – ed eventualmente anche sensibili e giudiziari qualora previsto dalla legge - sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza, nel rispetto e tutela della Sua riservatezza e dei Suoi diritti.

Ai sensi dell'articolo 13 del predetto decreto, Le forniamo quindi le seguenti informazioni:

1. i Suoi dati personali, anche sensibili o giudiziari se necessari, verranno trattati per il procedimento relativo all'iscrizione/modifica/cancellazione dell'impresa/società al registro Imprese/Albo Imprese Artigiane;
2. il trattamento dei dati avverrà nel rispetto dei principi di necessità e pertinenza, con l'utilizzo di procedure anche informatizzate, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le finalità di cui al punto precedente;
3. il conferimento dei dati è obbligatorio ai sensi delle vigenti disposizioni e l'eventuale rifiuto a fornire tali dati comporta la mancata iscrizione/modifica/cancellazione dell'impresa/società al registro Imprese/Albo Imprese Artigiane;
4. i dati personali potranno essere comunicati a Enti pubblici competenti per legge o diffusi in varie forme, anche mediante la messa a disposizione e/o consultazione; i dati sensibili e giudiziari non saranno oggetto di diffusione;
5. il titolare del trattamento è la Camera di Commercio di Padova; responsabile del trattamento è il dr. Alessandro Selmin;
6. in ogni momento potranno essere esercitati i diritti di cui all'art. 7 del D.Lgs 196/03 mediante apposita richiesta al titolare o al responsabile del trattamento.